

□ 직접생산 정의

금속돌망태의 직접생산은 원재료 아연도철선 3종을 구입, 보유하고 있는 돌망태 제작기계(열선제조기)로 생산인력을 활용하여 몸통제작(외주불가), 뚜껑제작(외주불가) 등 각 생산공정을 통하여 완제품을 생산하는 것을 말함.

매트리스 개비온의 직접생산은 원재료 아연도철선 4종(사각 개비온), 5종(오각개비온, 육각개비온)을 구입하여 보유하고 있는 육각(매트리스)개비온 또는 오각(매트리스)개비온 또는 사각(매트리스)개비온 기계로 생산인력을 활용하여 각 육각망 또는 오각망 또는 사각망을 제작(외주불가), 칸막이 제작(외주불가), 꼬임작업(외주불가) 등 각 생산 공정을 통하여 완제품을 생산하는 것을 말함

스톤매트리스의 직접생산은 원재료 아연도철선 5종을 구입, 보유하고 있는 열선제조기로 생산 인력을 활용하여 밀망을 제작(외주불가)하고, 로프(STS304)를 구입하여 보유하고 있는 로프틀윗망JIG를 이용, 생산인력을 활용하여 그물형태(NET)의 윗망을 제작(외주불가)하여 완제품을 생산하는 것을 말함.

□ 직접생산 확인기준

항 목		내 용					비 고
생산공장		① 사업자등록 ② 공장등록 - 한국표준산업분류번호 : 25944					-사업자등록증명 -공장등록증명서
생산시설		<돌망태>	<사각(매트리스)개비온>	<오각(매트리스)개비온>	<육각(매트리스)개비온>	<스톤매트리스>	-임차 보유 인정하지 않음
		① 열선제조기 ② 뚜껑틀제조기 ③ 절단기	① 직선기 ② 용접기기 ③ 절단설비	① 직조기 ② 꼬임기 ③ 직선기 ④ 절단설비	① 직조기 ② 스프링기 ③ 꼬임기 ④ 직선기 ⑤ 절단설비	①열선제조기 ② 로프틀윗망 JIG ③직선기 ④절단기	
생산인력		① 상시근로자(대표자 제외): 생산직 2인 이상					-4대보험 가입 증명으로 확인(1개 이상 보험가입 증빙자료 확보)
생산 공정	전체 공정	<돌망태>	<사각(매트리스)개비온>	<오각(매트리스)개비온>	<육각(매트리스)개비온>	<스톤매트리스>	-작업공정도 또는 작업표준 등
	필수 공정	제조(단꼬임)→절단→조립→출하	직선→용접 및절단→출하	직조→조립→출하	직조→스프링→조립→출하	밀망제조(단꼬임)→윗망제조(NET)→직선→출하	
기 타							

생산시설 세부설명

□ 돌망태(원형, 타원형, 사각형)

연번	생산시설명	세 부 설 명
1	열선제조기	한 가닥의 철선을 계속 연결하여 돌망태의 망목을 형성시켜 돌망태의 몸통을 만드는 기기
2	뚜껑틀제조기	윤근의 철선을 각 규격에 맞추어 절단된 양 끝선을 서로 교차시켜 결속시키는 기기
3	절단기	윤근의 철선을 각 규격에 맞게 절단하는 기기

□ 사각(매트리스)개비온

연번	생산시설명	세 부 설 명
1	직선기	아연도철선을 가로철선 규격에 맞게 정직선으로 펴서 잘라주는 기기
2	용접기기	아연도철선을 직선 안착기에서 나오는 세로철선과 가로철선을 직교차시켜 전기강전을 주어 용접을 가하여 용접하는 기기
3	절단설비	용접기기에서 용접된 사각망을 규격에 맞게 절단하는 기기

□ 오각(매트리스)개비온

연번	생산시설명	세 부 설 명
1	직조기	오각(매트리스) 몸체를 구성하는 철선제작기로 아연도철선을 서로 꼬아 오각모양으로 구성되게 하는 기기
2	꼬임기	오각직조기에서 생성된 제품을 규격에 맞게 절단후 절단된 끝단을 마감직선에 직교 후 마감하는 기기
3	직선기	오각망을 형성하기 위한 가로철선 절단 및 오각망 끝단 마무리 철선을 규격에 맞게 직선으로 펴서 잘라주는 기기
4	절단설비	직조기에서 형성된 오각망을 규격에 맞게 절단하는 기기

□ 육각(매트리스)개비온

연번	생산시설명	세 부 설 명
1	직조기	육각(매트리스) 몸체를 구성하는 철선제작기로 아연도철선을 서로 꼬아 육각모양으로 구성되게 하는 기기
2	스프링기	육각망 꼬임선을 직봉에 넣기 위한 철선을 스프링 모양으로 감는 기기
3	꼬임기	육각직조기에서 생성된 제품을 규격에 맞게 절단 후 절단된 끝단을 마감직선에 직교 후 마감하는 기기
4	직선기	육각망을 형성하기위한 끝단 마무리 철선을 규격에 맞게 직선으로 펴서 잘라주는 기기
5	절단설비	직조기에서 형성된 육각망을 규격에 맞게 절단하는 기기

□ 스톤매트리스

연번	생산시설명	세 부 설 명
1	열선제조기	스톤매트리스 밑망을 구성하는 열선제조기로 아연도철선을 서로 꼬아 능형망으로 구성되게 하는 기기
2	로프틀릿망JIG	STS로프를 로프클립으로 압착하여 그물망(NET)으로 조립 할 수 있도록 잡아주는 틀(JIG) 및 작업대
3	직선기	능형망의 밑망을 서로 연결 하기 위한 철선을 규격에 맞게 직선으로 펴서 잘라 주는 기기
4	절단기	직선기에서 형성된 능형망을 규격에 맞게 절단하는 기기

생산공정 세부설명

돌망태(원형, 타원형, 사각형)

연번	생산공정명	세 부 설 명
1	제조(단꼬임)	아연도철선을 돌망태기에서 망눈을 형성하는 공정
2	절단	돌망태 뚜껑 제작을 위한 윤근을 절단하는 공정
3	조립	돌망태 뚜껑을 규격에 맞게 조립하는 공정
4	출하	완제품을 출하하는 공정

사각(매트리스)개비온

연번	생산공정명	세 부 설 명
1	직선	아연도철선을 구매한 후 직선기를 이용하여 규격에 맞게 직선을 하여 절단하는 공정
2	용접 및 절단	직선된 가로철선과 안착기에서 나오는 세로철선을 직교차시켜 전기 강전을 주어 용접을 가하여 용접 후 절단하는 공정
3	출하	완제품을 출하하는 공정

오각(매트리스)개비온

연번	생산공정명	세 부 설 명
1	직조	아연철선을 구매 후 직조기를 이용하여 오각망을 규격에 맞게 제작 하는 공정
2	조립	제작된 오각(매트리스)개비온을 규격에 맞게 조립하는 공정
3	출하	완제품을 출하하는 공정

육각(매트리스)개비온

연번	생산공정명	세 부 설 명
1	직조	아연철선을 구매 후 직조기를 이용하여 육각망을 규격에 맞게 제작 하는 공정
2	스프링	육각망 형성하기 위한 꼬임선을 직봉에 넣기 위해 스프링으로 감는 공정
3	조립	제작된 육각(매트리스)개비온을 규격에 맞게 조립하는 공정
4	출하	완제품을 출하하는 공정

스톤매트리스

연번	생산공정명	세 부 설 명
1	밀망제조(단꼬임)	아연도금철선을 열선제조기를 이용하여 스톤매트리스 밀망 규격에 맞게 제작 하는 공정
2	윗망제조(NET)	STS로프를 윗망틀(JIG)에 고정하여 로프클립으로 결속 및 압착하여 그물망(NET) 형태로 조립하여 윗망을 제작하는 공정
3	직선	아연도금철선을 직선기를 이용하여 규격에 맞게 직선을 하여 절단하는 공정
4	출하	완제품을 부속철물자재와 출하하는 공정